

**UCHWAŁA NR XXXII/264/2021
RADY MIEJSKIEJ W KISIELICACH**

z dnia 22 grudnia 2021 r.

**zmieniająca uchwałę Nr XII/117/2019 z dnia 20 grudnia 2019 r.
w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za
gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli
nieruchomości położonych na obszarze Gminy Kisielice**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372 i 1834) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 i 1648, z 2020 r. poz. 2320) Rada Miejska w Kisielicach uchwala, co następuje:

§ 1. W uchwale Nr XII/117/2019 Rady Miejskiej w Kisielicach z dnia 20 grudnia 2019 r. w sprawie wyboru metod ustalenia opłaty i ustalenia stawek opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na obszarze Gminy Kisielice (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z 2020 r. poz. 513) zmianie ulega załącznik - wzór deklaracji opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Kisielice w brzmieniu określonym w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Warmińsko-Mazurskiego.

Przewodniczący Rady
Miejskiej w Kisielicach

Jarosław Zaborowski

Załącznik do uchwały Nr XXXII/264/2021
Rady Miejskiej w Kisielicach
z dnia 22 grudnia 2021 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna:	Ustawa 3 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.)		
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla osób fizycznych, osób prawnych, jednostek organizacyjnych będących właścicielami lub użytkownikami wieczystymi, współwłaścicielami, a także jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu oraz innych podmiotów władających nieruchomością.		
Termin składania:	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Kisielicach, ul. Daszyńskiego 5, 14-220 Kielce.		
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Kielec, ul. Daszyńskiego 5, 14-220 Kielce.		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
☐ 1. pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku:.....) (dzień – miesiąc – rok)			
☐ 2. zmiana deklaracji (data zaistnienia zmiany:.....) (dzień – miesiąc – rok)			
☐ 3. korekta deklaracji (złożonej dnia) (dzień – miesiąc – rok)			
B. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
* dotyczy osób fizycznych, ** dotyczy podmiotów niebędących osobami fizycznymi			
2. Rodzaj składającego deklarację			
☐ 1.osoba fizyczna ☐ 2.osoba prawna ☐ 3. jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej			
Rodzaj podmiotu :			
☐ Właściciel ☐ Współwłaściciel ☐ Użytkownik wieczysty			
☐ Inny podmiot władający nieruchomością ☐ Spółdzielnia mieszkaniowa/wspólnota mieszkaniowa			
3. Nazwisko i imię */ pełna nazwa**			
.....			
.....			
4. Numer PESEL*	5. Identyfikator REGON **	6. Numer NIP **	
7. Numer telefonu	8. Adres e-mail		
C. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
9. Kraj	10. Województwo	11. Powiat	
12. Gmina	13. Ulica	14. Nr domu	15. Nr lokalu
16. Miejscowość	17. Kod pocztowy	18. Poczta	

C.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (proszę wypełnić gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/adres siedziby w pkt C)			
19. Gmina	20. Ulica	21. Nr domu	22. Nr lokalu
23. Miejscowość	24. Kod pocztowy	25. Poczta	
26. Obręb/arkusz/numer działki (proszę wypełnić, jeśli nie ma nadanego numeru budynku)			
C.2. ADRES DLA DORĘCZEŃ (proszę wypełnić, gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/adres siedziby w pkt C, C.1)			
27.			
D. Oświadczam, że deklarowana nieruchomość jest:			
28. Rodzaj nieruchomości			
☐ 1. zamieszкана (nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy)	☐ 2. niezamieszкана (nieruchomość na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne)	☐ 3. nieruchomością na której znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	
Należy wypełnić część E.1.	Należy wypełnić część E.2.	Należy wypełnić część E.3.	
E. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
E.1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkalych			
29. Oświadczenie o posiadaniu kompostownika i kompostowaniu bioodpadów ☐ 1. posiadam kompostownik i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne ☐ 2. nie posiadam kompostownika i nie kompostuję w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne			
30. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C lub C.1. niniejszej deklaracji zamieszkuję:..... (liczba osób zamieszkujących daną nieruchomość)			
31. Wyliczenie miesięcznej opłaty:			
1. X 2. = 3.zł (liczba osób zamieszkujących daną nieruchomość) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)			
4. Kwota przysługującego zwolnienia (ze względu na część E.1. punkt. 29) : 5..... zł			
SUMA : zł (poz. 3 - poz. 5 = miesięczna stawka opłaty)			
E.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkalych, na których powstają odpady			
32. Wyliczenie miesięcznej opłaty:			
60-80l. (pojemnik)	1. (liczba pojemników)	X 2. (stawka opłaty)	=3.zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
110-120l. (pojemnik)	4. (liczba pojemników)	X 5. (stawka opłaty)	=6. zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
240l. (pojemnik)	7. (liczba pojemników)	X 8. (stawka opłaty)	=9.zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
1100l. (pojemnik)	10. (liczba pojemników)	X 11. (stawka opłaty)	=12. zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
RAZEM = 16. zł			

E.3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

33. Wyliczenie rocznej opłaty:

1.	X	2.	=	3.zł
(liczba domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe)		(ryczałtowa stawka opłaty)		(iloczyn liczby domków/innych nieruchomości i ryczałtowej stawki opłaty)

F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

34.
(miejscowość i data)

35.
(czytelny podpis)

G. ADNOTACJE ORGANU

36.

Data i podpis pracownika.

Objaśnienia:

Część A

Pkt. 3 – Zaznaczyć w przypadku podania błędnych danych w złożonej deklaracji

Część D

Właściciele nieruchomości, na których powstają odpady komunalne – określonych w części D deklaracji, podzielono na trzy grupy opisane w punktach **1, 2, i 3**:

Pkt 1 – dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne i wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. W przypadku właścicieli lokali w budynkach wielorodzinnych (bloki), deklarację składa zarządca nieruchomości (zarząd wspólnoty) w imieniu wszystkich właścicieli. Właściciele nieruchomości zamieszkanymi (pkt 1) wypełniają deklarację w części **E.1**.

Pkt 2 – dotyczy właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne np.: placówki oświatowe, sklepy, cmentarze, urzędy, hotele, instytucje, zakłady usługowe. Właściciele nieruchomości niezamieszkanymi (pkt 2) wypełniają deklarację w części **E.2**.

Pkt 3 – dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe jedynie przez część roku. Właściciele tych nieruchomości (pkt 3) wypełniają deklarację w części **E.3**.

Część E

E. 1. – wyliczenie miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.

E. 2. – wyliczenie miesięcznej opłaty, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości, odbieranych co 2 tygodnie oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

E. 3. – wyliczenie rocznej opłaty stanowi iloczyn liczby wszystkich domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz ryczałtowej stawki opłaty.

Stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki opłaty oraz stawki za pojemnik.

Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.

Pouczenie:

- 1) Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszcza się bez wezwania w terminach zgodnych z uchwałą Rady Miejskiej w Kisielicach w sprawie ustalenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
- 2) W przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia ich w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami o postępowaniu egzekucyjnym w administracji;
- 3) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Kisielic deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych;
- 4) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Kisielic nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L z 2016r. Nr 119, str.1 ze zm.) - dalej „RODO”, informuję, że :

1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych jest Gmina Kisielice ul. Daszyńskiego 14-220 Kisielice, tel. (55) 2785500 , fax: (55) 2785502, e-mail : sekretariat@kisielice.pl
2. Inspektorem Ochrony Danych Osobowych w Gminie Kisielice, 14-220 Kisielice, ul. Daszyńskiego 5, telefon /55/2785500, faks /55/ 2785502, jest Barbara Pękala, tel: /55/2785500, e-mail: sekretariat@kisielice.pl
3. Pana/Pani dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) oraz art. 6a ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.).
4. Dane osobowe Pana/Pani będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych – przez 10 lat od roku kalendarzowego, w którym złożono deklarację.
5. Pana/Pani dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegały profilowaniu.
6. Dane osobowe Pana/Pani nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
7. W związku z przetwarzaniem Pana/Pani danych osobowych, przysługują Panu/Pani następujące prawa:
 - a) prawo do dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii,
 - b) prawo do sprostowania (poprawienia) swoich danych osobowych,
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2,00-193 Warszawa), w sytuacji gdy uzna Pan/Pani, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO).
8. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.

9. Pana/Pani dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, tj. obsługa informatyczna jednostki, obsługa informatyczna w zakresie oprogramowania ewidencyjno-księgowego, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

(podpis)