

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2019 r., poz. 2010 ze zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla osób fizycznych, osób prawnych, jednostek organizacyjnych będących właścicielami lub użytkownikami wieczystymi, współwłaścicielami, a także jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu oraz innych podmiotów władających nieruchomością.
Termin składania:	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Kisielicach, ul. Daszyńskiego 5, 14-220 Kielce.
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Kisielic, ul. Daszyńskiego 5, 14-220 Kielce.

A. OBOWIAZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ 1. pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku:.....)

(dzień – miesiąc – rok)

☐ 2. zmiana deklaracji (data zaistnienia zmiany:.....)

(dzień – miesiąc – rok)

☐ 3. korekta deklaracji (złożonej dnia)

(dzień – miesiąc – rok)

B. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE

* dotyczy osób fizycznych, ** dotyczy podmiotów niebędących osobami fizycznymi

2. Rodzaj składającego deklaracje

☐ 1.osoba fizyczna ☐ 2.osoba prawna ☐ 3. jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Rodzaj podmiotu :

☐ Właściciel ☐ Współwłaściciel ☐ Użytkownik wieczysty

☐ Inny podmiot władający nieruchomością ☐ Spółdzielnia mieszkaniowa/wspólnota mieszkaniowa

3. Nazwisko i imię */ pełna nazwa**

.....

4. Numer PESEL *	5. Identyfikator REGON **	6. Numer NIP **
------------------	---------------------------	-----------------

7. Numer telefonu	8. Adres e-mail
-------------------	-----------------

C. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE

9. Kraj	10. Województwo	11. Powiat	
12. Gmina	13. Ulica	14. Nr domu	15. Nr lokalu
16. Miejscowość	17. Kod pocztowy	18. Poczta	

C.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (proszę wypełnić gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/adres siedziby w pkt C)			
19. Gmina	20. Ulica	21. Nr domu	22. Nr lokalu
23. Miejscowość	24. Kod pocztowy	25. Poczta	
26. Obręb/arkusz/numer działki (proszę wypełnić, jeśli nie ma nadanego numeru budynku)			
C.2. ADRES DLA DORECZENIA (proszę wypełnić, gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/adres siedziby w pkt C, C.1)			
27.			
D. Oświadczam, że deklarowana nieruchomość jest:			
28. Rodzaj nieruchomości			
☐ 1. zamieszkana (nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy)	☐ 2. niezamieszkana (nieruchomość na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne)	☐ 3. nieruchomością na której znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	
Należy wypełnić część E.1.	Należy wypełnić część E.2.	Należy wypełnić część E.3.	
E. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
E.1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkalych			
29. Oświadczenie o posiadaniu kompostownika i kompostowaniu bioodpadów			
☐ 1. posiadam kompostownik i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne ☐ 2. nie posiadam kompostownika i nie kompostuję w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne			
30. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C lub C.1. niniejszej deklaracji zamieszkuje: (liczba mieszkańców)			
31. Wyliczenie miesięcznej opłaty:			
1. (liczba mieszkańców poniżej bądź równa 4 osoby)	X	2. (stawka opłaty do 4 osób)	= 3.zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
4. (liczba mieszkańców ponad 4 osoby)	X	5. (stawka opłaty za 5 i więcej osób)	= 6.zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
7. Kwota przysługującego zwolnienia (ze względu na część E.1. punkt. 29) :		8..... zł	
SUMA : zł (poz. 3 + poz. 6 – poz. 8 = miesięczna stawka opłaty)			

E.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady				
32. Wyliczenie miesięcznej opłaty:				
60-80l. (pojemnik)	1. (liczba pojemników)	X	2. (stawka opłaty)	= 3.zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
110-120l (pojemnik)	4. (liczba pojemników)	X	5. (stawka opłaty)	= 6. zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
240l. (pojemnik)	7. (liczba pojemników)	X	8. (stawka opłaty)	= 9.zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
1100l. (pojemnik)	10. (liczba pojemników)	X	11. (stawka opłaty)	= 12. zł (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
RAZEM= 16. zł				
E.3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe				
33. Wyliczenie rocznej opłaty:				
1. (liczba domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe)		X	2. (ryczałtowa stawka opłaty)	= 3.zł (iloczyn liczby domków/innych nieruchomości i ryczałtowej stawki opłaty)
F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ				
34. (miejscowość i data)		35. (czytelny podpis)		
G. ADNOTACJE ORGANU				
Data i podpis pracownika.				

Objaśnienia:

Część A

Pkt. 3 – Zaznaczyć w przypadku podania błędnych danych w złożonej deklaracji

Część D

Właściciele nieruchomości, na których powstają odpady komunalne – określonych w części D deklaracji, podzielono na trzy grupy opisane w punktach **1, 2, i 3:**

Pkt 1 – dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne i wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. W przypadku właścicieli lokali w budynkach wielorodzinnych (bloki), deklarację składa zarządca nieruchomości (zarząd wspólnoty) w imieniu wszystkich właścicieli. Właściciele nieruchomości zamieszkałych (pkt 1) wypełniają deklarację w części **E.1.**

Pkt 2 – dotyczy właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne np.: placówki oświatowe, sklepy, cmentarze, urzędy, hotele, instytucje, zakłady usługowe. Właściciele nieruchomości niezamieszkałych (pkt 2) wypełniają deklarację w części **E.2.**

Pkt 3 – dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe jedynie przez część roku. Właściciele tych nieruchomości (pkt 3) wypełniają deklarację w części **E.3.**

Część E

- E. 1.** – wyliczenie miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.
- E. 2.** – wyliczenie miesięcznej opłaty, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości, odbieranych co 2 tygodnie oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
- E. 3.** – wyliczenie rocznej opłaty stanowi iloczyn liczby wszystkich domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz ryczałtowej stawki opłaty.

Stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki opłaty oraz stawki za pojemnik.

Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.

Pouczenie:

- 1) Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszcza się bez wezwania w terminach zgodnych z uchwałą Rady Miejskiej w Kisielicach w sprawie ustalenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 2) W przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia ich w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
- 3) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Kisielic deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 4) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Kisielic nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L z 2016r. Nr 119, str.1 ze zm.) - dalej „RODO”, informuję, że :

1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych jest Gmina Ksielice ul. Daszyńskiego 14-220 Ksielice, tel. (55) 2785500 , fax: (55) 2785502, e-mail : sekretariat@ksielice.pl

2. Inspektorem Ochrony Danych Osobowych w Gminie Ksielice, 14-220 Ksielice, ul. Daszyńskiego 5, telefon /55/2785500, faks /55/ 2785502, e-mail: sekretariat@ksielice.pl

3. Pana/Pani dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) oraz art. 6a ustawy z 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz.U. z 2019r., poz. 2010 ze zm.).

4. Dane osobowe Pana/Pani będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych – przez 10 lat od roku kalendarzowego, w którym złożono deklarację.

5. Pana/Pani dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.

6. Dane osobowe Pana/Pani nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).

7. W związku z przetwarzaniem Pana/Pani danych osobowych, przysługują Panu/Pani następujące prawa :

- a) prawo do dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
- b) prawo do sprostowania (poprawienia) swoich danych osobowych;
- c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
- d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2,00-193 Warszawa), w sytuacji gdy uzna Pan/Pani, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);

8. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.

9. Pana/Pani dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, tj. obsługa informatyczna jednostki, obsługa informatyczna w zakresie oprogramowania ewidencyjno-księgowego, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

(podpis)